



MOTEUR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Stage IIIB / Tier 4
Modèle :	PERKINS Série 1 104 aspiré	PERKINS série 1 104 turbo	KOHLER série KDI 2.504 TCR turbo
Cylindrée, n° Cylindres :	4 400 cc - 4 en ligne	4 400 cc - 4 en ligne	2 482cc - 4 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle électronique
Refroidissement :	à eau, filtre air à sec	à eau, filtre air	à sec à eau, filtre air à sec
Puissance maxi :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)
Puissance rég :	64 kW (2 400 rpm)	70 kW (2 200 rpm)	55,4 kW (2 300 rpm)
Couple max :	293 Nm a 1 400 rpm	392 Nm a 1 400 rpm	300 Nm a 1 500 rpm

### CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Alternateur ..... 12 V - 55 A  
 Batterie ..... 12 V capacité 132 Ah (600 A)  
 Système d'éclairage routière, phares de travail arrière.

### TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique et inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements" à commande mécanique.

### VITESSE

4 vitesses avant 2 marches arrière  
 Ière 0 - 3,5 Km/h 0 - 3,5 Km/h  
 IIème 0 - 7,6 km/h 0 - 3,5 km/h  
 IIIème 0 - 10,4 km/h 0 - 10,4 km/h  
 IVème 0 - 25,0 km/h 0 - 10,4 km/h  
 Rapport traction / poids ..... 40%

### ESSIEUX ET ROUES

Avant, oscillant ( $\pm 7^\circ$ ) et directeurs, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.  
 Arrière, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée.

Pneus ..... 12.5-18 16PR

### FREINS

De service et secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe sur double circuit indépendant.

De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont avant, desserrage à commande électro-hydraulique.

### DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge sur 4 roues directrices ; dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices - braquage en crabe.

### CIRCUIT DE L'EAU

Pompe à eau de type volumétrique "autoamorcante" à aspiration rapide.

Capacité maximum ..... 250 lt/mn.  
 Hauteur d'eau maximum ..... 4 bars  
 Deux réservoirs opposés en polyéthylène, afin d'éviter la formation de rouille, reliés entre eux avec une capacité totale de ..... 570 litres .  
 Système Mix Control pour la gestion programmable et contrôlée de l'introduction de l'eau dans le tambour, des fonctions de malaxage et déchargement à terre. Contrôle de l'admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture des litres introduits sur l'afficheur en cabine et du côté arrière de la machine.

Actionnement de la pompe à eau depuis le poste de conduite et le panneau au sol. Sélection aspiration à partir du sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

### MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronç de cône avec hélices de malaxage à double spirale et fond convexe.  
 Volume géométrique du tambour ... 3 160 litres  
 Vitesse de rotation du tambour ..... 23 tr/mn.  
 Béton produit en classe S1 ..... 2,5 m<sup>3</sup>  
 Contre-châssis monté sur crapaudine dentée « heavy-duty », avec rotation hydraulique de 245° et blocage automatique avec frein négatif.

Rotation du tambour assuré par pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbital à circuit fermé à commande électrique infinitésimale située dans la cabine et sur le côté arrière de la machine.

Relevage du tambour en ligne horizontale à l'aide de n° 2 vérins à double effet.

Canalisation de déchargement avec inclinaison hydraulique assurée par un vérin à double effet, indépendant de l'inclinaison du tambour de malaxage, rotation de 180°. Canalisations amovibles, pour décharger directement de la trémie.  
 2 rallonges pour la goulotte de déchargement en dotation.

### CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages  
 Capacité maximum ..... 45 lt/mn  
 Pression maximum ..... 180 bars  
 Distributeur à 5 éléments avec levier à doigt multifonction.

Distributeur goulotte à levier.  
 Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.

Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

### GODET DE CHARGEMENT

Bras de chargement avec cinématique auto-compensée, cylindres de relevage et rappel de la pelle à double effet, porte de fermeture à commande électro-hydraulique avec fonction Tip-Off de série.

Capacité volumétrique ..... 510 litres  
 Nombre de godets par charge ..... env. 7/8

### CABINE

Cabine fermée chauffée conçue selon les critères ROPS et FOPS Level. I.

Glace latérale avec ouverture coulissante.  
 Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité.

### RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible en polyéthylène. 90 litres  
 Capacité totale du circuit hydraulique... 115 litres  
 Huile moteur ..... 7,96 kg

### MASSE

Masse d'exploitation ..... 5 700 kg  
 Masse maximum ..... 11 900 kg  
 Charge utile ..... 6 200 kg