



TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

TURBOSOL

*Plus de 60 ans
d'expérience
et de fiabilité*

TB 50

VANNE A "S"



TB 50: technologie d'avant-garde, nouveau design compact et prestations optimales pour les applications les plus difficiles.

www.turbosol.it

TB 50

DONNEES TECHNIQUES

Moteur diesel à refroidissement liquide	Kubota – V3307 turbo 4 cylindres – 55 kW - 74 HP @ 2300
Débit théorique*	de 2 à 50 m ³ /h
Granulométrie pompable maximum	35 mm
Pression maximale sur le matériau en sortie	80 bar
Cylindres de pompage	Ø 200 mm avec course de 1000 mm
Courses par minute	27
Cylindre hydraulique	100/56 mm
Collecteur de refoulement	Ø 150 mm
Capacité trémie	500 l
Distance servie*	200 m
Hauteur servie*	100 m
Hauteur de chargement	128 cm
Châssis	remorquage manuel – timon articulé et roues pneumatiques
Dimensions (L x P x H)	454 x 210 x 205 cm
Poids (avec remorquage manuel)	3.750 kg

* Les données indiquées peuvent varier selon la viscosité, la qualité et la composition du gâchage, l'état d'usure de la pompe, le diamètre, la longueur des tuyaux.
Les performances de pompage en distance et en hauteur ne peuvent pas être atteintes simultanément.



Caractéristiques

TB 50 est la nouvelle pompe Turbosol à deux cylindres à vanne commandé et débit variable, idéale pour pomper et transporter le béton. Le système hydraulique d'avant-garde, la structure robuste, la configuration innovante de ses composants, les commandes fiables garantissent des prestations élevées avec tous les types de béton, ainsi que des coûts d'exploitation réduits.

Applications

- Pompage de béton avec granulométrie jusqu'à 35 mm
- Micro-bétons
- Chapes autonivellantes
- Renforcement de terrain
- Micropieux, injection de mortiers et de coulis de ciment à pression
- Injections de consolidation et compression du terrain
- Béton projeté

Avantages techniques

- Opérations d'entretien et de contrôle facilitées par les larges portes périmétrales et la nouvelle logique constructive.
- Mono-châssis tubulaire portante qui englobe les grands réservoirs à eau, à huile hydraulique et à gasoil.
- Unique crochet de levage central.
- Trappe de vidange à actionnement hydraulique pour opérations de nettoyage aisées.
- Composants surdimensionnés et d'entretien facile.
- Contrôles complètement hydrauliques.
- Nouvel positionnement des composants.
- Dimensions extrêmement contenues.
- Nouveau design du groupe trémie-vanne-agitateur, capable de réduire les reliquats de béton et également idéal pour les bétons avec fibres en acier.

Equipement de série

- Moteur diesel 4 cylindres à refroidissement liquide
- Trémie avec vanne en "S" et agitateur
- Grille pour béton avec électrovibrateur
- Système de lubrification centralisé
- Collecteur de refoulement Ø 150 mm avec raccords Victaulic
- Trappe de vidange à ouverture hydraulique
- N. 4 stabilisateurs manuels galvanisés
- Signal sonore de sécurité
- Circuit oléohydraulique avec pompe à débit variable
- Tableau de commande électromécanique
- Pompe à cylindrée variable Bosch Rexroth
- Crochet de levage
- Collecteur de sortie basculant avec fermeture rapide
- Courbe 90° ø 150 et cône de réduction de ø 150 à ø 125
- Télécommande à distance avec 30 m de câble
- Timon de remorquage
- N. 2 éponges de lavage
- Pompe de graissage manuelle
- Caisse accessoires

Accessoires sur demande

- Pompe à eau avec commande hydraulique 40 l/m- 20 bar
- Radiocommande 3 fonctions
- Accessoires et tuyaux Ø 125, Ø 100, Ø 75, Ø 65, Ø 50



TURBOSOL

TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

Via Alessandro Volta, 1 - 31030 Pero di Breda di Piave (Treviso) - Italia
Tel. +39 0422 90251 - Fax +39 0422 904408 - E-mail: info@turbosol.it - www.turbosol.it

L'équipement des modèles et des options relatives peuvent varier pour des exigences spécifiques de marché ou légales. Les données de ce dépliant sont fournies à titre indicatif. Turbosol pourra à tout moment modifier les modèles décrits dans ce dépliant pour des raisons de nature technique ou commerciale.

