

DB 180

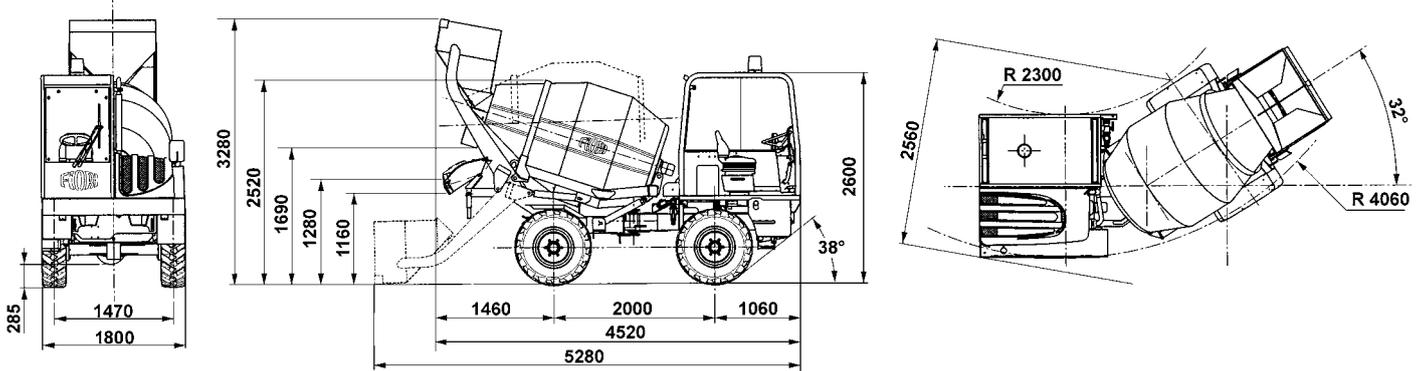


Toutes les images présentées sont pour fins d'illustration seulement et peuvent contenir des équipements optionnels.

MIXER SYSTEM

Traction intégrale, châssis articulé avec pont différentiel avant oscillant, conduite réversible, cuve soulevable : le modèle DB 180 est une bétonnière autochargeuse qui permet de produire tout type de béton en toute autonomie, en toute sécurité et sur tout chantier. Elle peut être équipée du système CBV 2.0 pour les travaux exigeant la certification du processus de production du béton. Grâce à sa rentabilité, à sa puissance et à sa productivité, elle est considérée comme la bétonnière autochargeuse la plus polyvalente de toute la gamme FIORI, car elle est souvent utilisée pour travailler sur des chantiers de petite/moyenne taille dans les villes et/ou les zones presque inaccessibles.

FIORI



MOTEUR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modèle :	YANMAR 4TNV88	KOHLER série KDI 1903 TCR	KOHLER série KDI 1903 TCR
Type :	Aspiré	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cylindrée, n° Cylindres :	2190cc - 4 en ligne	1861cc - 3 en ligne	1861cc - 3 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	Common Rail à contrôle électronique	Common Rail à contrôle électronique
post-traitement sys :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Refroidissement :	à eau, filtre air à sec	à eau, filtre air à sec	à eau, filtre air à sec
Puissance maxi :	36,9 kW (49 Hp)	42 kW (56 Hp)	42 kW (56 Hp)
Puissance rég. :	32 kW (44 Hp) a 2600 tr/mn	42 kW (2600 tr/mn)	42 kW (2600 tr/mn)
Couple max :	139 Nm a 1200 tr/mn	225 Nm a 1500 tr/mn	225 Nm a 1500 tr/mn
Alternateur :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie
 Stage III A 12 V capacité 80 Ah (560 A)
 Tier 4 final 12 V capacité 70 Ah (720 A)
 Stage V 12 V capacité 70 Ah (720 A)
 Système d'éclairage routière, phares de travail arrière (Option).

TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique et inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements" à commande mécanique.

VITESSE

4 vitesses avant 2 marches arrière
 Ière 0 - 5,0 Km/h 0 - 5,0 Km/h
 IIème 0 - 7,2 km/h 0 - 5,0 km/h
 IIIème 0 - 14,2 km/h 0 - 14,2 km/h
 IVème 0 - 20,2 km/h 0 - 14,2 km/h
 Rapport traction / poids 55%

ESSIEUX ET ROUES

Avant porteur, oscillant ($\pm 7^\circ$) avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.
 Arrière porteur, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée directement
 Pneus 12,0/75-18 12PR

FREINS

De service et secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, entraînement avec pompe sur double circuit indépendant.
 De stationnement à tambour sur pont avant avec commande à levier.

DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge qui agit sur 2 vérins opposés.

MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronc de cône avec hélices de malaxage à double spirale.
 Volume géométrique du tambour ... 2560 litres
 Vitesse de rotation du tambour 20 tr/mn.
 Béton produit en classe S1 1.8 m³
 Rotation du tambour à travers la pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbital à circuit fermé à commande électrique infinitésimale situé dans la cabine et sur le côté arrière de la machine.
 Soulèvement du tambour en ligne horizontale à l'aide de n° 2 vérins à double effet.
 Canalisation de déchargement avec inclinaison manuelle, indépendant de l'inclinaison du tambour de malaxage, rotation de 180°. Canalisation amovible, pour décharger directement de la trémie.
 1 Rallonge goulotte de déchargement fournie en dotation.

CIRCUIT DE L'EAU

Pompe à eau de type volumétrique "auto-moçante" à aspiration rapide.
 Capacité maximum 140 lt/mn.
 Hauteur d'eau maximum 3 bars
 Un réservoir en tôle du côté moteur avec une capacité de 210 litres.
 Système Mix Control pour gestion programmable et contrôlée de l'introduction de l'eau dans le tambour, des fonctions de malaxage et déchargement à terre. Contrôle admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture des litres introduits sur l'afficheur en cabine et du côté arrière de la machine.
 Actionnement pompe à eau depuis le poste de conduite et du sol. Sélection aspiration à partir du sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages
 Capacité maximum 35 l/mn
 Pression maximum 170 bars
 Distributeur à 3 éléments avec doigt.
 Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.
 Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable depuis l'extérieur.

GODET DE CHARGEMENT

Bras de chargement avec pelle fixe et trappe de déchargement automatique.
 Capacité volumétrique 470 litres
 Numéro de pelletés par chargement 5 - 6
 Productivité jusqu'à 4 cycles/h

CABINE

Cabine ouverte conçue selon les critères ROPS & FOPS Niveau I, vitres trois côtés.
 Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité.
 Commandes de conduite et services avec disposition ergonomique.
 Afficheur TÉLÉ LCD avec caméra vidéo pour visibilité arrière, en option et en série pour certaines motorisations.

RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible 46 litres
 Capacité totale du circuit hydraulique 67 litres
 Huile moteur 7 kg

MASSE

Masse d'exploitation 3700 kg
 Masse maximum 8400 kg
 Charge utile 4700 kg