

DB 260

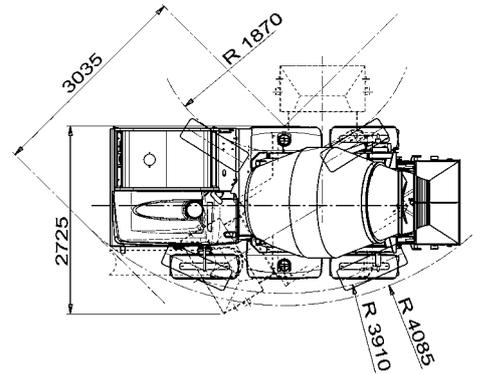
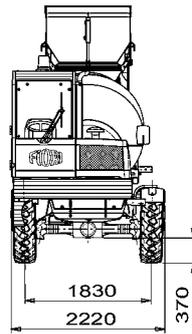
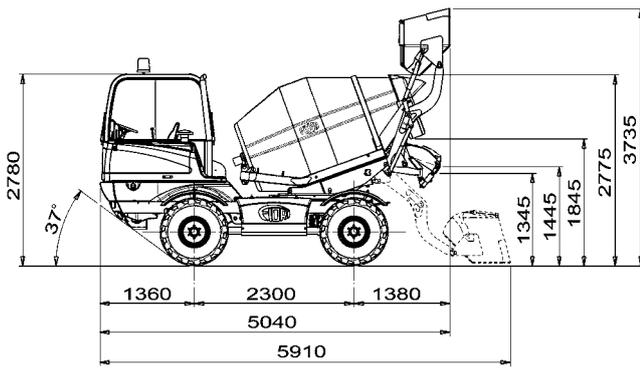


Toutes les images présentées sont pour fins d'illustration seulement et peuvent contenir des équipements optionnels.

MIXER SYSTEM

Le modèle DB 260 est une bétonnière autochargeuse avec un rendement de 2,5 m³, caractérisée par une visibilité et une ergonomie excellentes pour l'opérateur grâce à la réversibilité de la conduite, aux quatre roues motrices directrices et au système de soulèvement et de rotation de la cuve. Lorsqu'elle est équipée de dispositifs en option tels que le système CBV 2.0 et les distributeurs d'additifs, l'opérateur est en mesure de produire un béton de haute qualité de manière simple, contrôlée et documentée. L'unicité de la fonction « tip-off » lors du chargement des agrégats et le design de la construction de la cuve optimisent les opérations de dosage, de malaxage et d'homogénéisation des mélanges. Le modèle DB 260 est la machine la plus complète et la plus performante du marché, idéale pour les chantiers de taille moyenne.

FLORI



MOTEUR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modèle :	PERKINS série 1104	PERKINS série 1104	KOHLER série KDI 2504	KOHLER série KDI 2504
Type :	Aspiré	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cylindrée, nbre Cylindres :	4400cc - 4 en ligne	4400cc - 4 en ligne	2482cc - 4 en ligne	2482cc - 4 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle mécanique	Common Rail à contrôle électronique	Common Rail à contrôle électronique
post-traitement sys :	-	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Refroidissement :	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec
Puissance maxi :	64,5 kW (87 Hp)	74 kW (101 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)
Puissance rég. :	64 kW (2400 tr/mn)	70 kW (2200 tr/mn)	55,4 kW (2300 tr/mn)	55,4 kW (2300 tr/mn)
Couple maxi :	293 Nm a 1400 tr/mn	392 Nm a 1400 tr/mn	300 Nm a 1500 tr/mn	300 Nm a 1500 tr/mn
Alternateur :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie 12 V capacité 132 Ah (600 A)
Système d'éclairage routière, phares de travail arrière.

TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique et inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements" à commande mécanique.

VITESSE

4 vitesses avant 2 marches arrière
Ière 0 - 3,5 Km/h 0 - 3,5 Km/h
IIème 0 - 7,6 km/h 0 - 3,5 km/h
IIIème 0 - 10,4 km/h 0 - 10,4 km/h
IVème 0 - 25,0 km/h 0 - 10,4 km/h
Rapport traction / poids 40%

ESSIEUX ET ROUES

Avant porteur, oscillant ($\pm 7^\circ$) et directeurs, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues. Arrière porteur, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée directement

Pneus:
Stage 0 - III A 12.5/80-18 16PR
Tier 4 Final EPA - St.V ..12.5-18 ou 340/80-18 16PR

FREINS

De service et secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe sur double circuit indépendant.

De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont avant, desserrage à commande électro-hydraulique.

DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge sur 4 roues directrices ; dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices - braquage en crabe.

CIRCUIT DE L'EAU

Pompe à eau de type volumétrique "autoamortissante" à aspiration rapide.
Capacité maximum 250 lt/mn.
Hauteur d'eau maximum 4 bars
Deux réservoirs opposés en polyéthylène, afin d'éviter la formation de rouille, reliés entre eux avec une capacité totale de 570 litres.
Contrôle de l'admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture des litres introduits sur l'afficheur en cabine. Actionnement de la pompe à eau depuis le poste de conduite et le panneau au sol. Sélection aspiration à partir du sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronc de cône avec hélices de malaxage à double spirale et fond convexe. Volume géométrique du tambour 3160 litres
Vitesse de rotation du tambour 23 tr/mn.
Béton produit en classe S1.....2,5 m³
Contre-châssis monté sur crapaudine dentée « heavy-duty », avec rotation hydraulique de 245° et blocage automatique avec frein négatif.
Rotation du tambour assuré par pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbital à circuit fermé à commande électrique infinitésimale située dans la cabine et sur le côté arrière de la machine.
Relevage du tambour en ligne horizontale à l'aide de n° 2 vérins à double effet.
Canalisation de déchargement avec inclinaison hydraulique assurée par un vérin à double effet, indépendant de l'inclinaison du tambour de malaxage, rotation de 180°. Canalisation amovible, pour décharger directement de la trémie.
2 rallonges pour la goulotte de déchargement en dotation.

CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages
Capacité maximum 45 lt/mn
Pression maximum 180 bars
Distributeur à 5 éléments avec levier à doigt multifonction.
Distributeur goulotte à levier.
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

GODET DE CHARGEMENT

Bras de chargement avec cinématique auto-compensée, cylindres de relevage et rappel de la pelle à double effet, porte de fermeture à commande électro-hydraulique avec fonction Tip-Off de série.
Capacité volumétrique..... 510 litres
Nombre de godets par charge env. 7/8

CABINE

Cabine fermée chauffée conçue selon les critères ROPS et FOPS Level. I.
Glace latérale avec ouverture coulissante.
Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité.
Afficheur TÉLÉ LCD avec caméra vidéo pour visibilité arrière, en option et en série pour certaines motorisations.

RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible en polyéthylène. 90 litres
Capacité totale du circuit hydraulique..115 litres
Huile moteur 8 kg

MASSE

Masse d'exploitation 5700 kg
Masse maximum 11900 kg
Charge utile 6200 kg