

DB 460

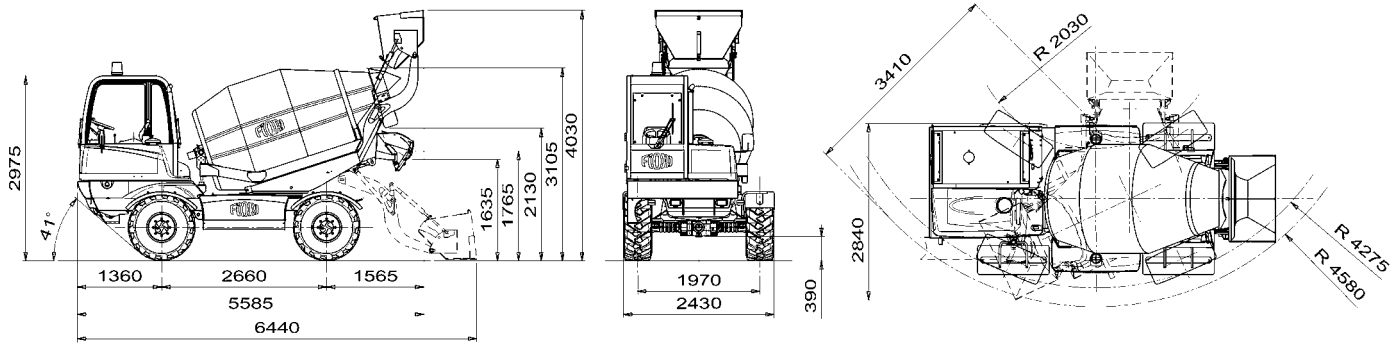


Toutes les images présentées sont pour fins d'illustration seulement et peuvent contenir des équipements optionnels.

MIXER SYSTEM

Unique dans le panorama des bétonnières autochargeuses, avec un rendement de 4 m³, la bétonnière DB 460 est le modèle le plus vendu sur le marché. Agile et fonctionnelle, avec conduite réversible, 4 roues motrices et directrices, système de soulèvement de la cuve (pour faciliter le coulage de tout type de béton), déchargement à 360°, elle assure une très grande productivité journalière dans les différentes conditions de chantier. Les bétonnières DB 460, caractérisées par une cuve au design particulier assurant une homogénéisation optimale du mélange, sont souvent équipées du dispositif CBV 2.0 (système propriétaire de FIORI GROUP pour la gestion et le contrôle du processus de production) devenant ainsi une véritable alternative aux petites et moyennes installations de bétonnage. La technologie sans équivalent du dispositif CBV 2.0 garantit en effet la constance, la répétabilité et la possibilité de certifier le béton produit et intègre la possibilité de connexion aux distributeurs de ciment HS/BS assurant un processus contrôlé, précis, rapide et documenté.

FIORI



MOTEUR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modèle :	PERKINS série 1 104	PERKINS série 1 104	KOHLER série KDI 3 404 TCRSCR	PERKINS série 904J-E36TA
Type :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo intercooler	Turbo intercooler
Cylindrée, n° Cylindres :	4 400cc - 4 en ligne	4 400cc - 4 en ligne	3 400cc - 4 en ligne	3 600cc - 4 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle mécanique	Common Rail à contrôle électronique	Common Rail à contrôle électronique
post-traitement sys :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Refroidissement :	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec
Puissance maxi :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Puissance rég. :	82 kW (2 400 tr/mn)	83 kW (2 200 tr/mn)	90 kW (2 200 tr/mn)	90 kW (2 400 tr/mn)
Couple maxi :	404 Nm a 1 400 tr/mn	418 Nm a 1 400 tr/mn	500 Nm a 1 400 tr/mn	500 Nm a 1 500 tr/mn
Alternateur :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie 12 V capacité 132 Ah (600 A)
Système d'éclairage routière, phares de travail arrière.

TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique, inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements", à commande électro-hydraulique.

VITESSE

4 vitesses avant 2 marches arrière
Ière 0 - 3,0 Km/h 0 - 3,0 Km/h
IIème 0 - 7,2 Km/h 0 - 3,0 Km/h
IIIème 0 - 10,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h
IVème 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h
Rapport traction / poids 48%

ESSIEUX ET ROUES

Avant, oscillant ($\pm 6^\circ$) et directeurs, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.
Arrière, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée.
Pneus 18 -19,5 16PR

FREINS

De service et de secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe mini-servo sur double circuit indépendant.
De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont arrière, desserrage à commande électro-hydraulique.

DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge à double cylindrée sur 4 roues directrices ; dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices et braquage en crabe.

CIRCUIT DE L'EAU

Pompe à eau de type volumétrique "autoamorçante" à aspiration rapide.
Capacité maximum 250 lt/mn.
Hauteur d'eau maximum 4 bars
Deux réservoirs opposés en polyéthylène, afin d'éviter la formation de rouille, reliés entre eux avec une capacité totale de 870 litres.
Contrôle de l'admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture des litres introduits sur l'afficheur en cabine.
Actionnement de la pompe à eau depuis le poste de conduite et le panneau au sol. Sélection aspiration à partir du sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronc de cône avec hélices de malaxage à double spirale et fond convexe.
Volume géométrique du tambour ... 5 050 litres
Vitesse de rotation du tambour 24 tr/mn.
Béton produit en classe S1 4,0 m³
Contre-châssis monté sur crapaudine dentée « heavy-duty », avec rotation hydraulique de 245° et blocage automatique avec frein négatif.
Rotation du tambour assuré par pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbital à circuit fermé à commande électrique infinitésimale située dans la cabine et sur le côté arrière de la machine.
Relevage du tambour en ligne horizontale à l'aide de n° 2 vérins à double effet.
Canalisation de déchargement avec inclinaison hydraulique assurée par un vérin à double effet, indépendant de l'inclinaison du tambour de malaxage, rotation de 180°. Canalisation amovible, pour décharger directement de la trémie.
2 rallonges pour la goulotte de déchargement en dotation.

CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages
Capacité maximum 45 lt/mn
Pression maximum 180 bars
Distributeur à 5 éléments avec levier à doigt multifonction.
Distributeur goulotte à levier.
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

GODET DE CHARGEMENT

Bras de chargement avec cinématique auto-compensée, cylindres de relevage et rappel de la pelle à double effet, porte de fermeture à commande électro-hydraulique avec fonction Tip-Off de série.
Capacité volumétrique 560 litres
Nombre de godets par charge env. 9 /10

CABINE

Cabine fermée chauffée conçue selon les critères ROPS et FOPS Level. I.
Glace porte avec ouverture coulissante.
Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité.
Afficheur TÉLÉ LCD avec caméra vidéo pour visibilité arrière, en option et en série pour certaines motorisations.

RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible en polyéthylène. 95 litres
Capacité totale du circuit hydraulique.. 125 litres
Huile moteur 7,96 kg

MASSE

Masse d'exploitation 7.300 kg
Masse maximum 16.500 kg
Charge utile 9.200 kg