

DB X25

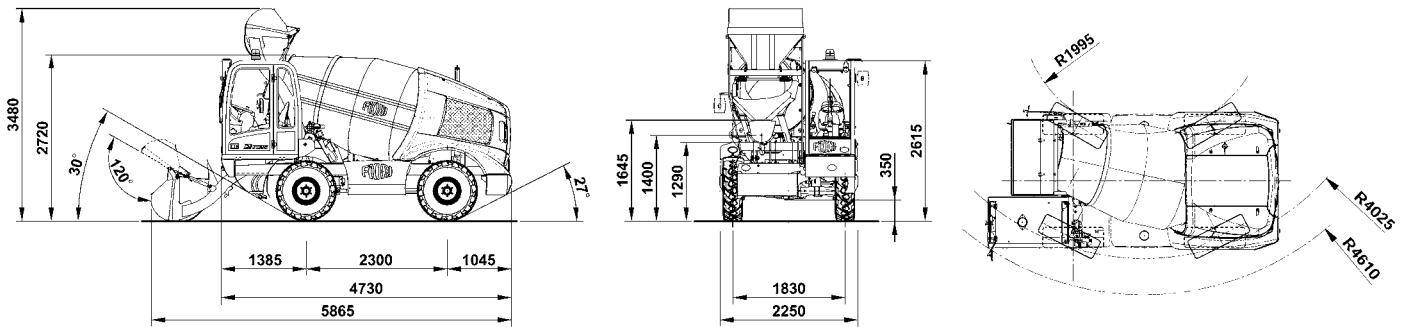


Toutes les images présentées sont pour fins d'illustration seulement et peuvent contenir des équipements optionnels.

MIXER SYSTEM

Dans la catégorie des bétonnières autochargeuses avec un rendement de 2,5 m³, le modèle DB X25, avec chargement frontal et grande visibilité depuis la cabine, allie rentabilité et performances. Elle est caractérisée par une agilité et une stabilité surprenantes grâce à son centre de gravité très bas et à ses dimensions réduites. Elle peut également être équipée du système CBV 2.0 (distributeur d'additifs en option), permettant de produire un béton de haute qualité à un coût très compétitif. Simple et intuitive, elle complète la gamme d'utilisation pour les flottes de location ou pour les chantiers de taille moyenne.

FIORI



| MOTEUR DIESEL | No emission compliance | Stage IIIA / Tier 3 | |
|---------------------------|------------------------------|------------------------------|--|
| Modèle : | PERKINS Série 1 104 | PERKINS série 1 104 | |
| Type : | Aspiré | Turbo | |
| Cylindrée, n° Cylindres : | 4 400 cc - 4 en ligne | 4 400 cc - 4 en ligne | |
| Injection : | directe à contrôle mécanique | directe à contrôle mécanique | |
| Refroidissement : | à eau, filtre air à sec | à eau, filtre air | |
| Puissance maxi : | 64,5 kW (87 Hp) | 74,5 kW (101 Hp) | |
| Puissance rég : | 64 kW (2 400 tr/mn) | 70 kW (2 200 tr/mn) | |
| Couple max : | 293 Nm a 1 400 tr/mn | 392 Nm a 1 400 tr/mn | |
| Alternateur : | 12 V - 65 A | 12 V - 65 A | |

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie 12 V capacité 132 Ah (600 A)
Système d'illumination routière, phare de travail avant.

TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique, inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements", à commande électro-hydraulique.

VITESSE

4 vitesses avant 2 marches arrière
Ière 0 - 3,7 Km/h 0 - 3,7 Km/h
IIème 0 - 7,0 km/h 0 - 3,7 km/h
IIIème 0 - 11,0 km/h 0 - 11,0 km/h
IVème 0 - 24,0 km/h 0 - 11,0 km/h
Rapport traction / poids 40%

ESSIEUX ET ROUES

Avant, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée.
Arrière, oscillant ($\pm 7^\circ$) avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.
Pneus 12.5/80-18 16PR

FREINS

De service et de secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe mini-servo sur double circuit indépendant.
De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont arrière, desserrage à commande électro-hydraulique.

DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge à double cylindrée sur 4 roues directrices ; dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices et braquage en crabe.

CIRCUIT DE L'EAU

Pompe à eau de type volumétrique "autoamorçante" à aspiration rapide.
Capacité maximum 230 lt/mn.
Hauteur d'eau maximum 4 bars
Deux réservoirs opposés en polyéthylène, afin d'éviter la formation de rouille, reliés entre eux avec une capacité totale de 570 litres.
Contrôle de l'admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture sur l'afficheur et en cabine des litres introduits.
Actionnement pompe eau depuis le poste de conduite. Sélection de l'admission depuis le sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronc de cône avec hélices de malaxage à double spirale et fond convexe.
Volume géométrique du tambour ... 3 900 litres
Vitesse de rotation du tambour 22 tr/mn
Béton produit en classe S1 2,5 m³
Rotation du tambour à travers la pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbital à circuit fermé à commande électrique infinitésimale situé dans la cabine.
Goulotte de déchargement avec inclinaison hydraulique par vérin double effet et commande située dans la cabine.
1 Rallonge goulotte de déchargement fournie en dotation.

CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages
Capacité maximum 40 lt/mn
Pression maximum 230 bars
Distributeur à 3 éléments avec un levier à doigt multifonction.
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

GODET DE CHARGEMENT

Dispositif de chargement avec benne mordante et bras de soulèvement commandés par des cylindres hydrauliques double effet. Trappe de déchargement automatique actionnée par un levier mécanique.
Capacité volumétrique 560 litres
Nombre de godets par charge env. 7

CABINE

Cabine fermée chauffée conçue selon les critères ROPS & FOPS Niveau I.
Glace avant à ouverture basculante.
Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité.
Afficheur TÉLÉ LCD avec caméra vidéo pour visibilité arrière (option).

RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible 85 litres
Capacité totale du circuit hydraulique 113 litres
Huile moteur 7,96 kg

MASSE

Masse d'exploitation 5 000 kg
Masse maximum 11 000 kg
Charge utile 6 000 kg