



TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

TURBOSOL
*Plus de 60 ans
d'expérience
et de fiabilité*

PRO H CLB

POMPE A VIS



PRO H CLB: conçue pour le pompage et la projection de gros volumes de matériaux mélangés.

www.turbosol.com

PRO H CLB

DONNEES TECHNIQUES

D

Moteur diesel à refroidissement liquide	KDW 1404 Kohler – 18,8 kW - Stage V
Pompe à vis	L8.2
Débit théorique*	0 ÷ 150 l/min
Granulométrie pompable maximum	18 mm (pompage) / 12 mm (projection)
Pression maximale	20 bar
Capacité de la trémie	200 l
Distance servie*	100 m
Hauteur servie*	60 m
Hauteur de chargement	86 cm
Collecteur de refoulement	Ø 75 - 50 mm
Châssis	essieu élastique, timon avec crochet de remorquage à boule, barre-feux
Dimensions (L x P x H)	308 (363**) x 141 x 117 cm
Poids	<750 kg

* Les données indiquées peuvent varier selon la viscosité, la qualité et la composition du gâchage, l'état d'usure de la pompe, le diamètre, la longueur des tuyaux. Les performances de pompage en distance et en hauteur ne peuvent pas être atteintes simultanément

** En position de remorquage.



Caractéristiques

PRO H CLB, une machine polyvalente aux prestations élevées : elle pompe de gros volumes de chapes autonivellantes et elle est particulièrement indiquée pour répandre et projeter les microbétons (béton projeté) jusqu'à 18 mm de granulométrie et jusqu'à 9 m³/h de débit.

Applications

- Chapes autonivellantes
- Mortiers au ciment
- Microbéton
- Béton projeté

Avantages Techniques

- Un seul point de graissage pour une machine toujours au maximum de l'efficacité.
- L'adoption de l'électrovibrateur sur le tamis facilite la chute continue du matériau dans la trémie.
- Grande trémie pour un chargement rapide.
- Crochet de levage central.
- Sécurité d'utilisation : arrêt immédiat de l'agitateur quand le tamis est relevé, senseurs de protection du moteur et du circuit oléodynamique, moteur diesel avec émissions sonores et de gaz réduites.

Equipement de série

- Pompe oléodynamique à débit variable
- Tableau de commande électromécanique
- Cône de réduction de Ø 100 à Ø 75
- Grille de tamis avec mailles de 20 mm
- Télécommande à 3 fonctions avec 33 m de câble
- Trémie de 200 litres avec agitateur et joint élastique
- Groupe pompe L8.2
- Réservoir gasoil capacité 25 l
- Réservoir huile hydraulique capacité 18 l
- Radiateur de refroidissement huile hydraulique
- Essieu élastique, timon avec crochet de remorquage à boule, barre-feux
- Caisse accessoires

Version pompage

- 30 m tuyau mortier Ø 75 avec raccords Victaulic
- Tuyaux Ø 100, Ø 75, Ø 50

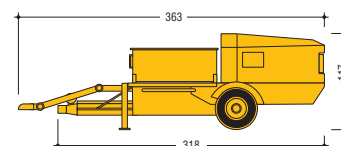
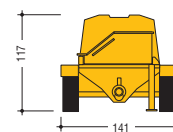
Version béton projeté

- 30 m tuyau mortier Ø 50 avec raccords Victaulic, cône de réduction de Ø 75 à Ø 50 et lance pour béton projeté

Accessoires sur demande

- Tuyaux Ø 100, Ø 75, Ø 50
- Nettoyeur haute pression avec tuyau, lance et buses
- Radiocommande 3 fonctions
- Tamis avec grille
- Vibrateur
- Anneau de remorquage

DIMENSIONS (cm)



TURBOSOL

TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

TURBOSOL PRODUZIONE S.r.l.

Via Alessandro Volta, 1 - 31030 Pero di Breda di Piave (Treviso) - Italia

Tel. +39 0422 90251 - Fax +39 0422 904408 - E-mail: info@turbosol.it - www.turbosol.com

L'équipement des modèles et des options relatives peuvent varier pour des exigences spécifiques de marché ou légales. Les données de ce dépliant sont fournies à titre indicatif. Turbosol pourra à tout moment modifier les modèles décrits dans ce dépliant pour des raisons de nature technique ou commerciale.

